

УТВЕРЖДАЮ
генеральный директор
ООО «Нувихим»

_____ Рылов Д.К.

«___» _____ 2018г.

ИНСТРУКЦИЯ

по применению средства перед доением
«Clearan PRO OXY», производства ООО «Нувихим»,
для санитарной обработки объектов и поверхностей на
молочных фермах.

Средство по уходу за выменем «Clearan PRO OXY», содержит перекись водорода (2-3%), предназначено для обработки вымени до доения, обладает отличным увлажняющим и моющим эффектом, обладает бактерицидным эффектом, снижает риск заражения соскового канала.

Средство «Clearan PRO OXY» содержит в своем составе глицерин, сорбитол, аллантоин, комплекс косметических неионогенных и катионных ПАВ, перекись водорода, молочную кислоту.

Средство «Clearan PRO OXY» - готовое средство, не требующее разведения водой.

Средство изготовлено по техническим условиям: ТУ 9158-010-79746205-2015

Применение:

Средство помещают в специальный пенный стаканчик. Нажатием на пенный стакан получают пену. Наносят пену на соски перед доением и насухо вытирают нетканым материалом. При нанесении пены необходимо обработать не менее $\frac{3}{4}$ поверхности соска вымени. Расход пенного средства составляет от 2 до 4 гр. средства на одну корову. При загрязнении рабочего раствора, его необходимо вылить. Ежедневно, по окончании доения, чашки или распылители необходимо мыть в теплой воде.

Технические требования.

Средство должно соответствовать настоящим требованиям, образцу-эталону, выпускаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Применяемое сырьё должно соответствовать требованиям НТД, указанной в рецептуре.

По своим показателям качества средство должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1:

Таблица 1.

№ п\п	Наименование показателя	«Clearan PRO OXY»
1.	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость
2.	Цвет	Светло-оранжевый
3.	Запах	Специфический
4.	Водородный показатель (1% водного раствора)	6,00 – 7,00
5.	Плотность при 20°C, г/см ³	0,990 – 1,050
6.	Массовое содержание перекиси водорода, %	2,00 – 3,00

2. Требования безопасности.

2.1. По степени воздействия на организм относятся к 4-му классу опасности (вещества малоопасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

Средства не оказывает общетоксического, кожно-раздражающего и сенсibiliзирующего действия.

2.2. Средства должны соответствовать нормам безопасности, установленными гигиеническими требованиями.

- 2.3. Средства относятся не к пожароопасным веществам.
- 2.4. Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021.
- 2.5. Продукты и технологии их производства являются экологически чистыми. Отходов и газовых выбросов в производстве средства не образуется.

3. Правила приёмки.

- 3.1. Продукт принимает лаборатория контроля завода-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий.
- 3.2. Продукт предъявляют к приёмке партиями. Партией считается любое количество средства, полученного по одной технологической операции, отправленного и оформленного одним удостоверением о качестве.
- 3.3. Каждая партия сопровождается удостоверением о качестве, в котором указывается:
 - наименование продукта;
 - наименование предприятия-изготовителя;
 - дату изготовления;
 - обозначение технических условий;
 - результаты проведённых испытаний, подтверждающих соответствие качества.

4. Методы испытаний.

4.1. Метод отбора проб.

Отбор проб для проведения испытаний на соответствие количества средства в потребительской упаковке указанному количеству на этикетке осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.579.

Отбор проб для проведения испытаний на соответствие качества показателям таблицы 1 производится непосредственно из реактора до подачи средства на розлив при вращающейся мешалке. В случае необходимости проведения анализа уже фасованного продукта отбор проб проводят по ГОСТ 22567.1, раздел 1 и ГОСТ 30024.

Отбор проб для проведения испытаний по внешнему виду упаковки осуществляется по ГОСТ 6-15-90.1.

4.2. Определение внешнего вида, цвета и запаха.

Оборудование:

- пробирки стеклянные по ГОСТ 25336;
- термометр жидкостные по ГОСТ 28498 с интервалом измерения 0-100°C, с ценой деления шкалы не более 1°C.

4.2.1. Проведение испытания.

Внешний вид и цвет средства определяют визуально, заполняя пробирку продуктом и рассматривая его в проходящем дневном или люминесцентном свете при температуре (20±5) °C. Запах определяют органолептически при температуре (20±5) °C.

4.4. Определение плотности.

Плотность определяют по ГОСТ 18995.1 с помощью пикнометра на 50 или 100 мл по ГОСТ 22524 или ареометра общего назначения по ГОСТ 18481.

Для экспресс-определения допускается измерять плотность следующим методом:

4.4.1. Аппаратура, средства измерений, реактивы, материалы:

- Цилиндр мерный по ГОСТ 1770, вместимостью 500 мл,
- Термометр жидкостный стеклянный по ГОСТ 28498 с интервалом измерения 0-100°C, с ценой деления шкалы не более 1°C;
- Весы лабораторные высокого класса точности с пределом взвешивания не менее 2-х кг и ценой поверочного деления не менее 100 мг по ГОСТ 24104.

4.4.2. Проведение измерения.

Для измерения берут чистый сухой цилиндр, хранящийся при температуре (20±2) °С и взвешивают с точностью 0,1 г. Осторожно по стенке цилиндра заполняют его на 0,9 – 1,0 от номинального значения вместимости с температурой (20±2) °С, дают выстояться на ровной горизонтальной поверхности 5 мин для стекания средства со стенок, снимают показание объёма и снова взвешивают.

4.4.3. Обработка результатов.

Значение плотности высчитывают по формуле:

$$\rho = , \frac{M_{\text{общ}} - M_{\text{цел}}}{V} \text{ (г/см}^3\text{)},$$

где:

$M_{\text{общ}}$ – масса заполненного средством цилиндра, (г),

$M_{\text{цел}}$ – масса пустого цилиндра, (г),

V – объём залитого в цилиндр средства, (мл).

и округляют до третьего знака после запятой.

5. Упаковка.

5.1. Тара должна обеспечивать сохранность качества продукции.

В случае применения весовых дозирующих устройств последние должны соответствовать требованиям ГОСТ 27424.

5.2. Упаковка средства в потребительскую тару должна производиться в соответствии с ОСТ 6-15-90.2 в полимерные (полиэтилен, полипропилен) флаконы ёмкостью от 500 - до 1500 см³, канистры ёмкостью 5 – 50 литров или в чистые сухие полиэтиленовые бочки ёмкостью 100 – 200 литров, либо в подготовленную тару ёмкостью 1000 литров. Тара после заполнения её продуктом должна быть плотно закрыта пробками, крышками. По согласованию с заказчиком допускается использование потребительской тары другой ёмкости.

5.3. В качестве транспортной тары для мелкой упаковки применяют ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 или ГОСТ13516, тарооборудование по ГОСТ 24831, а также термоусадочную полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 25951. Упаковку из термоусадочной плёнки формируют в соответствии с ГОСТ 25776.

- 5.4. Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды транспортной тары по действующей НТД, обеспечивающей сохранность продукции.
- 5.5. Масса брутто ящика из гофрированного картона не должна превышать 25 кг.
- 5.6. Масса брутто групповой упаковки с применением термоусадочной плёнки не должна превышать 500 кг.

6. Маркировка.

- 6.1. Маркировка средства должна производиться в соответствии с требованиями ОСТ 6-15-90.3 и ГОСТ Р 8.579.
- 6.2. Потребительская тара должна быть снабжена этикеткой или надписью непосредственно на таре.
- 6.3. Печать должна быть чёткой и незагрязнённой. Текст должен быть легко читаем. Текст этикеточной надписи должен соответствовать требованиям ОСТ 6-15-90.3 и ГОСТ Р 8.579 с указанием:
 - наименование и назначение продукции
 - способа применения;
 - массы нетто или объёма;
 - номера настоящих технических условий;
 - даты изготовления и срока годности;
 - наименования предприятия-изготовителя и его товарный знак;
 - условий хранения.
- 6.4. Маркировка транспортной тары должна производиться по ОСТ 6-15-90.3 с указанием:
 - наименования;
 - номера партии;
 - срока годности и даты изготовления;
 - номера настоящих технических условий;
 - условий хранения;
 - наименование предприятия-изготовителя;
 - гарантийный срок хранения.
- 6.5. Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков № 2 «Беречь от солнечных лучей» и № 5 «Ограничение температуры» до +40°C, знака опасности по ГОСТ 19433, чертеж 8, классификационный шифр 8182.
- 6.6. Маркировка средства, поставляемого на экспорт, проводится в соответствии с договором на поставку и ГОСТ 14192.

7. Транспортирование.

- 7.1. Упакованный продукт транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2. На железнодорожном транспорте транспортирование упакованного продукта проводят в крытых вагонах повагонными или мелкими отправлениями или в универсальных контейнерах.

8. Хранение.

Продукт должен храниться в закрытой упаковке в прохладных крытых помещениях вдали от отопительных систем или на открытом воздухе в отсутствии прямых солнечных лучей при температуре от +1°C до +30°C. Допускается кратковременное повышение температуры до +40°C.

9. Гарантии изготовителя.

- 9.1. Готовый продукт должен быть принят отделом технического контроля изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 9.2. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления продукции.