



Общество с ограниченной
ответственностью «Нувихим»

www.clearan.ru

ИНН: 7810316090 КПП: 781401001

ОГРН: 1157847005414 Тел: +7(812) 240-08-40

Почтовый адрес: 197227 Санкт-Петербург,

Комендантский пр., д. 11, литера В (БЦ Миллер)



Инструкция по применению Средство по уходу за выменем перед доением «Clearan PRO X» для автоматических и роботизированных станций доения.

Дата введения в действие –апрель 2015_ г.
Без ограничения срока действия

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
2015 г.

Средство по уходу за выменем «Clearan PRO X Автомат» предназначено для обработки вымени до доения, обладает отличным увлажняющим и моющим эффектом, обладает бактерицидным эффектом, снижает риск заражения соскового канала. Средство «Clearan PRO X» содержит в своем составе глицерин, сорбитол, аллантоин, молочную кислоту и хлоргексидина биглюконат. Средство «Clearan PRO X» - готовое средство, не требующее разведения водой.

Применение:

Средство помещают в расходный бачок дояра-автомата, без предварительного разведения. Средство не оставляет следов на распыляющих форсунках, а так же индифферентно к материалу помпы и не повреждает ее.

Технические требования.

Средство должно соответствовать настоящим требованиям, образцу-эталону, выпускаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке. Применяемое сырьё должно соответствовать требованиям НТД, указанной в рецептуре. По своим показателям качества средство должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1:

Таблица 1

№ п\п	Наименование показателя	«Clearan PRO X» Автомат.
1	Внешний вид	жидкость
2	Цвет	Голубой, зелено-голубой
3	Запах	Без запаха
4	Водородный показатель	5,50 ÷ 6,0
5	Плотность при 20°C, г/см ³	1,009±0,005
6	Содержание хлоргексидина биглюконата, не менее, ppm	2500

2. Требования безопасности.

2.1. По степени воздействия на организм относится к 4-му классу опасности (вещества малоопасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

Средства не оказывает общетоксического, кожно-раздражающего и sensibilizing действия.

2.2. Средства должны соответствовать нормам безопасности, установленными гигиеническими требованиями.

2.3. Средства относятся не к пожароопасным веществам.

2.4. Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021.

2.5. Продукты и технологии их производства являются экологически чистыми. Отходов и газовых выбросов в производстве средства не образуется.

3. Правила приёмки.

3.1. Продукт принимает лаборатория контроля завода-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

3.2. Продукт предъявляют к приёмке партиями. Партией считается любое количество средства, полученного по одной технологической операции, отправленного и оформленного одним удостоверением о качестве.

3.3. Каждая партия сопровождается удостоверением о качестве, в котором указывается:

- наименование продукта;
- наименование предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- обозначение технических условий;
- результаты проведённых испытаний, подтверждающих соответствие качества .

4. Методы испытаний.

4.1. Метод отбора проб.

Отбор проб для проведения испытаний на соответствие количества средства в потребительской упаковке указанному количеству на этикетке осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.579.

Отбор проб для проведения испытаний на соответствие качества показателям таблицы 1 производится непосредственно из реактора до подачи средства на розлив при вращающейся мешалке. В случае необходимости проведения анализа уже фасованного продукта отбор проб проводят по ГОСТ 22567.1, раздел 1 и ГОСТ 30024.

Отбор проб для проведения испытаний по внешнему виду упаковки осуществляется по ОСТ 6-15-90.1.

4.2. Определение внешнего вида, цвета и запаха.

Оборудование:

- пробирки стеклянные по ГОСТ 25336;
- термометр жидкостные по ГОСТ 28498 с интервалом измерения 0-100°C, с ценой деления шкалы не более 1°C.

4.2.1. Проведение испытания.

Внешний вид и цвет средства определяют визуально, заполняя пробирку продуктом и рассматривая его в проходящем дневном или люминесцентном свете при температуре (20±5)°C.

Запах определяют органолептически при температуре (20±5)°C.

4.4. Определение плотности.

Плотность определяют по ГОСТ 18995.1 с помощью пикнометра на 50 или 100 мл по ГОСТ 22524 или ареометра общего назначения по ГОСТ 18481.

Для экспресс-определения допускается измерять плотность следующим методом:

4.4.1. Аппаратура, средства измерений, реактивы, материалы:

- Цилиндр мерный по ГОСТ 1770, вместимостью 500 мл,
- термометр жидкостный стеклянный по ГОСТ 28498 с интервалом измерения 0-100°C, с ценой деления шкалы не более 1°C;

Инструкция по применению средства «Clearan PRO X» для роботизированного доения

-весы лабораторные высокого класса точности с пределом взвешивания не менее 2-х кг и ценой поверочного деления не менее 100 мг по ГОСТ 24104;

4.4.2. Проведение измерения.

Для измерения берут чистый сухой цилиндр, хранящийся при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и взвешивают с точностью 0,1 г. Осторожно по стенке цилиндра заполняют его на 0,9 – 1,0 от номинального значения вместимости с температурой $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, дают выстояться на ровной горизонтальной поверхности 5 мин для стекания средства со стенок, снимают показание объёма и снова взвешивают.

4.4.3. Обработка результатов.

Значение плотности высчитывают по формуле:

$$\rho = \frac{M_{\text{общ}} - M_{\text{цел}}}{V}, \text{ (г/см}^3\text{)},$$

где:

$M_{\text{общ}}$ – масса заполненного средством цилиндра, (г),

$M_{\text{цел}}$ – масса пустого цилиндра, (г),

V – объём залитого в цилиндр средства, (мл).

и округляют до третьего знака после запятой.

5. Упаковка.

5.1. Тара должна обеспечивать сохранность качества продукции.

5.1. В случае применения весовых дозирующих устройств последние должны соответствовать требованиям ГОСТ 27424

5.2. Упаковка средства в потребительскую тару должна производиться в соответствии с ОСТ 6-15-90.2 в полимерные (полиэтилен, полипропилен) флаконы ёмкостью от 500 - до 1500 см³, канистры ёмкостью 5 – 50 литров или в чистые сухие полиэтиленовые бочки ёмкостью 100 – 200 литров. Тара после заполнения её продуктом должна быть плотно закрыта пробками, крышками. По согласованию с заказчиком допускается использование потребительской тары другой ёмкости.

5.3. В качестве транспортной тары для мелкой упаковки применяют ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 или ГОСТ 13516, тарооборудование по ГОСТ 24831, а также термоусадочную полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 25951.

Упаковку из термоусадочной плёнки формируют в соответствии с ГОСТ 25776.

Картонные ящики клеивают клеем для бумаги или клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251 или лентой полиэтиленовой с липким слоем по ГОСТ 20477. Допускается применение других материалов по действующей НТД, обеспечивающих не меньшую прочность.

5.4. Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды транспортной тары по действующей НТД, обеспечивающей сохранность продукции.

5.5. Масса брутто ящика из гофрированного картона не должна превышать 25 кг.

5.6. Масса брутто групповой упаковки с применением термоусадочной плёнки не должна превышать 20 кг.

5.7. Упаковка, предназначенной для отправки в районы крайнего севера и труднодоступные районы должна соответствовать ГОСТ 15846.

6. Маркировка.

6.1. Маркировка средства должна производиться в соответствии с требованиями ОСТ 6-15-90.3 и ГОСТ Р 8.579.

6.2. Потребительская тара должна быть снабжена этикеткой или надписью непосредственно на таре.

6.3. Печать должна быть чёткой и незагрязнённой. Текст должен быть легко читаем. Текст этикеточной надписи должен соответствовать требованиям ОСТ 6-15-90.3 и ГОСТ Р 8.579 с указанием:

- наименование и назначение продукции
- способа применения;
- массы нетто или объёма;
- номера настоящих технических условий;
- даты изготовления и срока годности;
- наименования предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- условий хранения.

6.4. Маркировка транспортной тары должна производиться по ОСТ 6-15-90.3 с указанием:

- наименования;
- номера партии;
- срока годности и даты изготовления;
- номера настоящих технических условий;
- условий хранения;
- наименование предприятия-изготовителя;
- гарантийный срок хранения.

6.5 Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков № 2 «Беречь от солнечных лучей» и № 5 «Ограничение температуры» до +40°C, знака опасности по ГОСТ 19433, чертеж 8, классификационный шифр 8182.

6.6. Маркировка средства, поставляемого на экспорт, проводится в соответствии с договором на поставку и ГОСТ 14192.

7. Транспортирование.

7.1. Упакованный продукт транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. На железнодорожном транспорте транспортирование упакованного продукта проводят в крытых вагонах повагонными или мелкими отправками или в универсальных контейнерах.

8. Хранение.

Продукт должен храниться в закрытой упаковке в прохладных крытых помещениях вдали от отопительных систем или на открытом воздухе в отсутствии прямых солнечных лучей при температуре от +1°C до + 30°C. Допускается кратковременное повышение температуры до + 40°C, однако это снижает гарантийный срок хранения изделия.

9. Гарантии изготовителя.

9.1. Готовый продукт должен быть принят отделом технического контроля изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

9.2. Гарантийный срок хранения – 24 месяца со дня изготовления продукции.