

УТВЕРЖДАЮ  
генеральный директор  
ООО «Нувихим»



**Инструкция по применению  
Средство по уходу за выменем перед доением  
«Clearan PRO I» для автоматических и  
роботизированных станций доения.**

Дата введения в действие – апрель 2018 г.  
Без ограничения срока действия

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
2018 г.

Средство по уходу за выменем «Clearan PRO I Автомат» предназначено для обработки вымени до доения, обладает отличным увлажняющим и моющим эффектом, обладает бактерицидным эффектом, снижает риск заражения соскового канала. Средство «Clearan PRO I автомат» содержит в своем составе глицерин, сорбитол, аллантоин, йодный комплекс на основе поливинилпирролидона и другие функциональные добавки.

Средство «Clearan PRO I» - готовое средство, не требующее разведения водой.

Средство изготовлено по техническим условиям: ТУ 9158-010-79746205-2015

#### Применение:

Средство помещают в расходный бачок дояра-автомата, без предварительного разведения.

Средство не оставляет следов на распыляющих форсунках, а также индифферентно к материалу помпы и не повреждает ее.

#### Технические требования.

Средство должно соответствовать настоящим требованиям, образцу-эталону, выпускаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке. Применяемое сырьё должно соответствовать требованиям НТД, указанной в рецептуре. По своим показателям качества средство должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1:

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателя	«Clearan PRO I» Автомат
1	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость
2	Цвет	Светло-коричневый
3	Запах	Специфический йодный
4	Водородный показатель	5,50 ÷ 6,0
5	Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>	0,980-1,050
6	Содержание йода, не менее, ppm	2500

## 2. Требования безопасности.

2.1. По степени воздействия на организм относится к 4-му классу опасности (вещества малоопасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

Средства не оказывает общетоксического, кожно-раздражающего и сенсibilизирующего действия.

2.2. Средства должны соответствовать нормам безопасности, установленными гигиеническими требованиями.

2.3. Средства относятся не к пожароопасным веществам.

2.4. Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021.

2.5. Продукты и технологии их производства являются экологически чистыми. Отходов и газовых выбросов в производстве средства не образуется.

### 3. Правила приёмки.

3.1. Продукт принимает лаборатория контроля завода-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

3.2. Продукт предъявляют к приёмке партиями. Партией считается любое количество средства, полученного по одной технологической операции, отправленного и оформленного одним удостоверением о качестве.

3.3. Каждая партия сопровождается удостоверением о качестве, в котором указывается:

- наименование продукта;
- наименование предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- обозначение технических условий;
- результаты проведённых испытаний, подтверждающих соответствие качества .

### 4. Методы испытаний.

4.1. Метод отбора проб.

Отбор проб для проведения испытаний на соответствие количества средства в потребительской упаковке указанному количеству на этикетке осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.579.

Отбор проб для проведения испытаний на соответствие качества показателям таблицы 1 производится непосредственно из реактора до подачи средства на розлив при вращающейся мешалке. В случае необходимости проведения анализа уже фасованного продукта отбор проб проводят по ГОСТ 22567.1, раздел 1 и ГОСТ 30024.

Отбор проб для проведения испытаний по внешнему виду упаковки осуществляется по ОСТ 6-15-90.1.

4.2 .Определение внешнего вида, цвета и запаха.

Оборудование:

- пробирки стеклянные по ГОСТ 25336;
- термометр жидкостные по ГОСТ 28498 с интервалом измерения 0-100°С, с ценой деления шкалы не более 1°С.

4.2.1. Проведение испытания.

Внешний вид и цвет средства определяют визуально, заполняя пробирку продуктом и рассматривая его в проходящем дневном или люминесцентном свете при температуре (20±5)°С.

Запах определяют органолептически при температуре (20±5)°С.

4.4. Определение плотности.

Плотность определяют по ГОСТ 18995.1 с помощью пикнометра на 50 или 100 мл по ГОСТ 22524 или ареометра общего назначения по ГОСТ 18481.

Для экспресс-определения допускается измерять плотность следующим методом:

4.4.1. Аппаратура, средства измерений, реактивы, материалы:

- Цилиндр мерный по ГОСТ 1770, вместимостью 500 мл,
- термометр жидкостный стеклянный по ГОСТ 28498 с интервалом измерения 0-100°С, с ценой деления шкалы не более 1°С;
- весы лабораторные высокого класса точности с пределом взвешивания не менее 2-х кг и ценой поверочного деления не менее 100 мг по ГОСТ 24104;

4.4.2.Проведение измерения.

Для измерения берут чистый сухой цилиндр, хранящийся при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и взвешивают с точностью 0,1 г. Осторожно по стенке цилиндра заполняют его на 0,9 – 1,0 от номинального значения вместимости с температурой  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , дают выстояться на ровной горизонтальной поверхности 5 мин для стекания средства со стенок, снимают показание объёма и снова взвешивают.

#### 4.4.3. Обработка результатов.

Значение плотности высчитывают по формуле:

$$\rho = \frac{M_{\text{общ}} - M_{\text{цел}}}{V}, \text{ (г/см}^3\text{)},$$

где:

$M_{\text{общ}}$  – масса заполненного средством цилиндра, (г),

$M_{\text{цел}}$  – масса пустого цилиндра, (г),

$V$  – объём залитого в цилиндр средства, (мл).

и округляют до третьего знака после запятой.

### 5. Упаковка.

5.1. Тара должна обеспечивать сохранность качества продукции.

5.1. В случае применения весовых дозирующих устройств последние должны соответствовать требованиям ГОСТ 27424

5.2. Упаковка средства в потребительскую тару должна производиться в соответствии с ОСТ 6-15-90.2 в полимерные (полиэтилен, полипропилен) флаконы ёмкостью от 500 - до 1500 см<sup>3</sup>, канистры ёмкостью 5 – 50 литров или в чистые сухие полиэтиленовые бочки ёмкостью 100 – 200 литров. Тара после заполнения её продуктом должна быть плотно закрыта пробками, крышками. По согласованию с заказчиком допускается использование потребительской тары другой ёмкости.

5.3. В качестве транспортной тары для мелкой упаковки применяют ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 или ГОСТ13516, тарооборудование по ГОСТ 24831, а также термоусадочную полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 25951.

Упаковку из термоусадочной плёнки формируют в соответствии с ГОСТ 25776.

Картонные ящики заклеивают клеем для бумаги или клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251 или лентой полиэтиленовой с липким слоем по ГОСТ 20477. Допускается применение других материалов по действующей НТД, обеспечивающих не меньшую прочность.

5.4. Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды транспортной тары по действующей НТД, обеспечивающей сохранность продукции.

5.5. Масса брутто ящика из гофрированного картона не должна превышать 25 кг.

5.6. Масса брутто групповой упаковки с применением термоусадочной плёнки не должна превышать 20 кг.

5.7. Упаковка, предназначенной для отправки в районы крайнего севера и труднодоступные районы должна соответствовать ГОСТ 15846.

### 6. Маркировка.

6.1. Маркировка средства должна производиться в соответствии с требованиями ОСТ 6-15-90.3 и ГОСТ Р 8.579.

6.2. Потребительская тара должна быть снабжена этикеткой или надписью непосредственно на таре.

6.3. Печать должна быть чёткой и незагрязнённой. Текст должен быть легко читаем.



Текст этикеточной надписи должен соответствовать требованиям ОСТ 6-15-90.3 и ГОСТ Р 8.579 с указанием:

- наименование и назначение продукции
- способа применения;
- массы нетто или объёма;
- номера настоящих технических условий;
- даты изготовления и срока годности;
- наименования предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- условий хранения.

6.4. Маркировка транспортной тары должна производиться по ОСТ 6-15-90.3 с указанием:

- наименования;
- номера партии;
- срока годности и даты изготовления;
- номера настоящих технических условий;
- условий хранения;
- наименование предприятия-изготовителя;
- гарантийный срок хранения.

6.5 Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков № 2 «Беречь от солнечных лучей» и № 5 «Ограничение температуры» до +40°C, знака опасности по ГОСТ 19433, чертеж 8, классификационный шифр 8182.

6.6. Маркировка средства, поставляемого на экспорт, проводится в соответствии с договором на поставку и ГОСТ 14192.

## **7. Транспортирование.**

7.1. Упакованный продукт транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. На железнодорожном транспорте транспортирование упакованного продукта проводят в крытых вагонах повагонными или мелкими отправлениями или в универсальных контейнерах.

## **8. Хранение.**

Продукт должен храниться в закрытой упаковке в прохладных крытых помещениях вдали от отопительных систем или на открытом воздухе в отсутствии прямых солнечных лучей при температуре от +1°C до +30°C. Допускается кратковременное повышение температуры до +40°C, однако это снижает гарантийный срок хранения изделия.

## **9. Гарантии изготовителя.**

9.1. Готовый продукт должен быть принят отделом технического контроля изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

9.2. Гарантийный срок хранения – 24 месяцев со дня изготовления продукции.